

Staatskanzlei*Information*

Rathaus / Barfüssergasse 24
4509 Solothurn
Telefon 032 627 20 70
Telefax 032 627 21 26
kanzlei@sk.so.ch
www.so.ch

Medienmitteilung**Solothurner Baukultur 2016:****Vergabe der Architekturauszeichnungen an den Wohntagen in Grenchen**

Solothurn, 28. Oktober 2016 - Bereits zum siebten Mal vergibt der Solothurner Regierungsrat die „Architekturauszeichnungen Kanton Solothurn“. Die Verleihung im Kunsthaus Grenchen findet am 3. November statt. Sie ist öffentlich und mit der Vernissage einer begleitenden Ausstellung verbunden.

Das Kantonale Kuratorium für Kulturförderung und der sia Solothurn führten im Auftrag des Regierungsrates den Wettbewerb „Ausgezeichnete Architektur Kanton Solothurn 2013-2016“ durch. Gewürdigt werden ganzheitliche und zukunftsfähige, in jeder Beziehung verantwortungsvolle, nachhaltige und qualitativ herausragende Lösungen im gestalteten Lebensraum, die zwischen Mai 2013 und Mai 2016 realisiert wurden.

Die Jury hat die insgesamt 34 Eingaben beurteilt und ihren Entscheid gefällt. Bekannt gegeben wird dieser im Rahmen am Donnerstag, 3. November 2016 um 18.00 Uhr, im Kunsthaus Grenchen. An der Übergabefeier wird auch Landammann Roland Fürst dabei sein.

Die ausgezeichneten bzw. mit einer Anerkennung gewürdigten Objekte sind bis zum 20. November in einer Ausstellung im Kunsthaus Grenchen zu sehen - Mittwoch bis Samstag von 14 bis 17 Uhr und Sonntag von 11 bis 17 Uhr.

Zur Ausstellung erscheint ein Katalog, in welchem alle Eingaben gezeigt werden.

Die Vergabe der „Architekturauszeichnungen Kanton Solothurn“ findet am 3. November 2016, um 18h, im Kunsthaus in Grenchen statt. Sie ist öffentlich und mit der Vernissage einer begleitenden Ausstellung verbunden.